



## PROGRAMME DE FORMATION SOUDAGE À L'ARC AVEC ÉLECTRODE ENROBÉE

### CONTENU DE LA FORMATION

En fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

#### Formation théorique

Historique, principes et applications du procédé  
Appareils de soudage  
Schéma d'une installation

#### Générateurs de soudage :

Plaque signalétique des appareils  
Critères pour le choix d'un générateur

#### Electrodes :

Différents types d'enrobage  
Caractéristiques des enrobages  
Symbolisation des électrodes  
Fusion de l'électrode  
Conservation et étuvage des électrodes

#### Paramètres de soudage :

Choix de l'intensité et du diamètre de l'électrode  
Méthodologie de recherche de paramètres  
Préparation des bords  
Méthodes de soudage  
Défauts des soudures  
Moyens de contrôle  
Hygiène et sécurité  
Rédaction d'un mode opératoire de soudage (MOS)

#### Formation pratique

Rappels technologiques, principes du réglage générateur  
Utilisation de différents types d'enrobage  
Réalizations de cordons de soudure sur différents types de joints : Angle intérieur, intérieur, recouvrement, et bout à bout  
Positions de soudage : A plat, montante, corniche et plafond Soudage de profilés et tôles dans différentes épaisseurs  
Soudage de tuyauteries et piquages dans les positions  
Contrôle des assemblages par textures et radiographies

#### Qualification de soudeur

A déterminer en fonction de votre production :

- EN 287.1, B 540.9, AIR 0191, ASME, DIN 8560, codes divers...



## PERSONNEL CONCERNE

Ce stage s'adresse aux soudeurs, tuyauteurs, chaudronniers, carrossiers et personnel d'entretien qui souhaitent s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage.

## OBJECTIF

Les objectifs seront à préciser en fonction de vos impératifs de production.

- Mise en œuvre du procédé de soudage
- Maîtrise technologique du procédé
- Exécution d'assemblages à plat, verticale et montante
- Soudage de tôles en toutes positions
- Soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions
- Préparation à une qualification de soudeur
- Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux
- Apporter des solutions aux problèmes exposés par les participants

## METHODES PEDAGOGIQUES

Grille d'évaluation pour mesurer la progression pratique et théorique des stagiaires

Formation personnalisée et individualisée

Démonstrations pratiques commentées

Exposés technologiques illustrés par des moyens audiovisuels

Il sera remis à chaque participant des fiches techniques ainsi que des aides pédagogiques :

- Soudage AEE
- Défauts des soudures...

## MODALITES DE FONCTIONNEMENT

**Durée :**

Fonction des acquis des participants et des objectifs de la formation

**Dates Inter :**

Entrées et sorties permanentes

**Dates Intra :**

Dans votre entreprise à la demande

## EVALUATION ET VALIDATION DES ACQUIS

- Certificat de stage
- Bilan individualisé
- Qualifications de soudeur :
  - NF EN 287-1, ISO 9606-2, FDA88111, AIR0191, ASME...